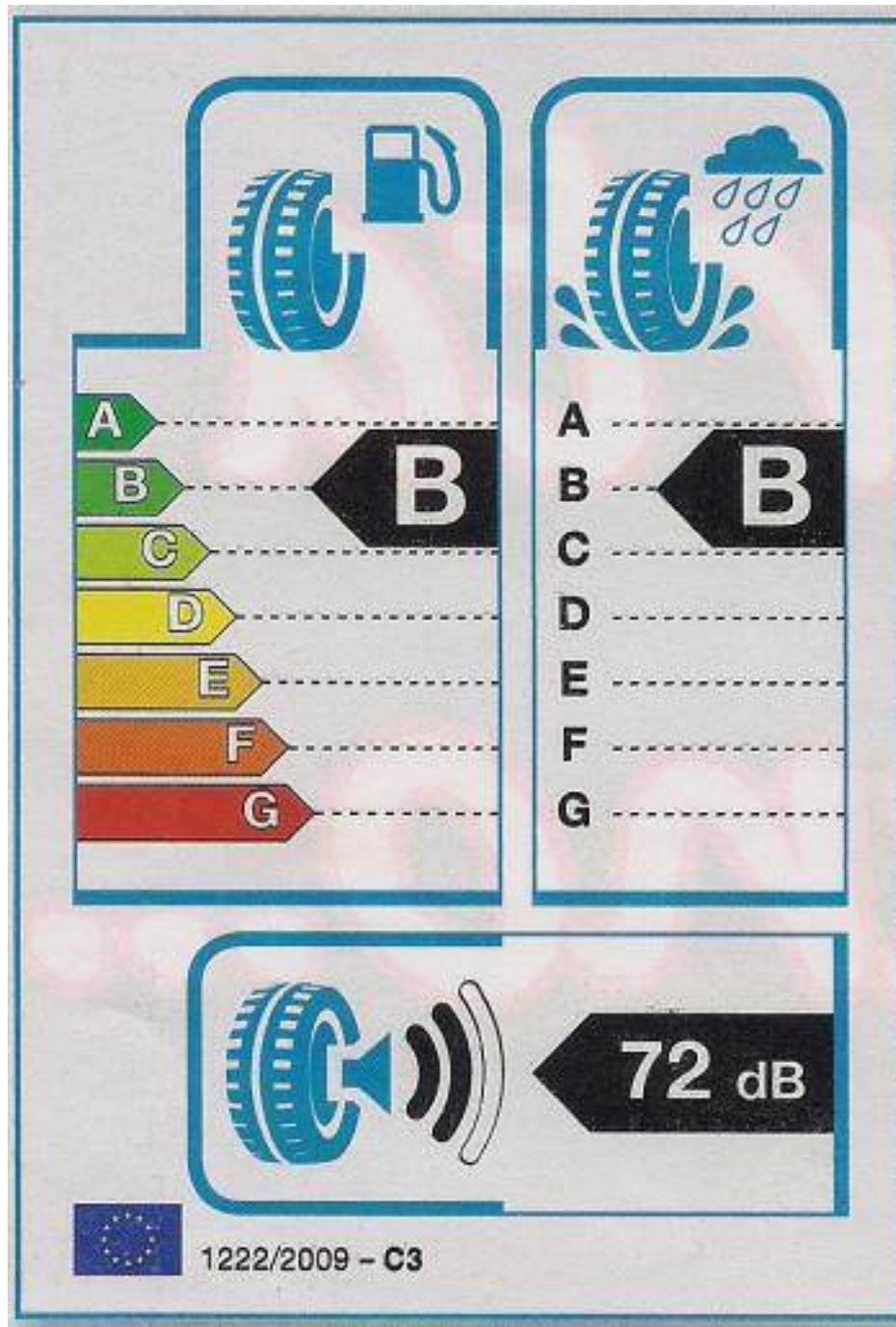




## Etichettatura pneumatici



Un grazie al nostro membro "Motodartagnan", che mi ha segnalato questo interessante

**articolo.....**

**La prossima etichettatura degli pneumatici per autovetture e trasporto leggero sarà obbligatoria dal 10**

**novembre 2012 (Regolamento Europeo n° 01222/2009).**

**Questa nuova regolamentazione rappresenta un grande progresso in materia di informazione al consumatore sui**

**temi della sicurezza(frenata sul bagnato) ed ambientali (resistenza al rotolamento rumore esterno). Anche se**

**il disegno dell'etichetta è già conosciuto (per gli elettrodomestici, e più di recente in alcuni Paesi per le**

**vetture),quali sono i benefici per il consumatore?**

**Consumo carburante**

**La parte sinistra dell'etichetta indica la contribuzione dello pneumatico al consumo di carburante e relative**

**emissioni di CO2. Gli pneumatici, principalmente per la loro resistenza al rotolamento, sono responsabili di**

**circa il 20% del consumo di carburante del veicolo. Una riduzione della resistenza al rotolamento può dunque**

**contribuire sensibilmente all'efficienza energetica del trasporto stradale, e di conseguenza alla riduzione delle**

**emissioni (CO<sub>2</sub>). E' in effetti il valore di resistenza al rotolamento, misurato su una macchina di prova, che**

**determina la classificazione energetica dello pneumatico.**

**Che differenza c'è tra uno pneumatico di classe A e uno di classe G?**

**La differenza di resistenza al rotolamento è considerevole, e rappresenta l'evoluzione tecnologica di diverse**

**generazioni di pneumatici. Per un'autovettura l'impatto sul consumo di carburante è importante, dell'ordine di**

**0,5 Lt per 100 km. Circa 80 litri di carburante risparmiati 1 anno (calcolo su 15.000 km/anno) Oltre 100**

**€/anno risparmiati per una Vettura a benzina (calcolo basato su un costo del carburante di 1,70€ litro). Se**

**l'impatto economico sul consumatore è molto importante, l'impatto ambientale non è da meno, dato che questa**

**differenza di consumo corrisponde ad una emissione di 12 g di CO<sub>2</sub> al km.**

### **Frenata sul bagnato**

**La parte destra dell'etichetta rappresenta la scala di prestazione dello pneumatico in frenata sul bagnato. Le**

**misurazioni sono fatte secondo le condizioni di prova definite dal Regolamento Europeo (velocità,**

**caratteristiche della pista, spessori d'acqua, temperatura ... ). La classificazione è determinata per**

**comparazione della prestazione dello pneumatico testate rispetto allo pneumatico di riferimento. Che**

**differenza tra uno pneumatico di classe A e uno di classe F ? (Per questa prestazione orientata alla**

**sicurezza, la classe G non sarà utilizzata) La differenza di spazio di frenata è superiore a 10 metri. Equivale**

**a due volte la lunghezza di una vettura.**

### **Rumore esterno**

**Il rumore dovuto alla circolazione è la principale fonte di disturbo. La parte bassa dell'etichetta riguarda il**

**livello sonoro dello pneumatico, emesso verso l'esterno del veicolo, (e non il rumore percepito dal guidatore**

**all'interno), La cifra esprime il livello sonoro in decibel. Il regolamento Europeo prevede disposizioni per far**

**progredire i prodotti in queste tre prestazioni. Già dal 01/11/2012, non sarà più possibile per i produttori**

**omologare nuovi pneumatici in classe G di resistenza al rotolamento e F in frenata sul bagnato, e la loro**

**cormercializzazione sarà definitivamente bandita dal 01/11/2014 (condizioni simili di riduzione si**

**applicheranno anche al rumore). Quindi quando sceglierete dei nuovi pneumatici, occhio all'etichetta, non fatevi**

**rifilare dei prodotti vecchi e non più vendibili.**

**Un lampeggio dal Team dei Motocappottati. 🇮🇹**